

DIC DESOLDERING TOOL

SC-7000Z

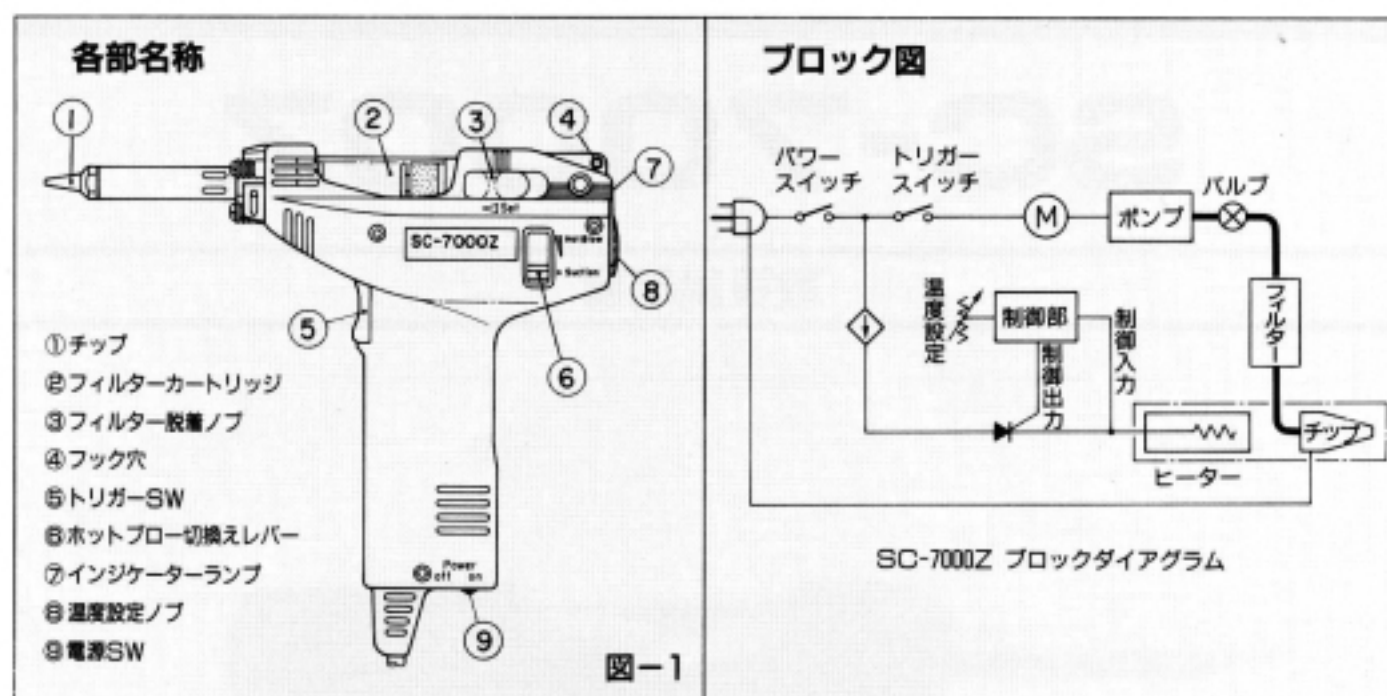
取扱説明書



DEN-ON INSTRUMENTS CO.,LTD.

TOKYO JAPAN

この度は、高性能半田除去器 **DIC DESOLDERING TOOL SC-7000Z** をご採用いただきましてありがとうございました。ご使用前に必ずこの取扱い説明書をお読みいただき、正しくお使い下さい。



使用方法とご注意

- 1 電源コードプラグを電源に入れ、本体下部に設けられているパワースイッチをONにして下さい。
数分後に使用可能となります。
- 注) 使用当初にヒーターホルダー周辺から煙の出ることがありますが異常ではありません。(焼付き防止剤が当初発煙します。)
- 注) 使用時はフィルターカートリッジが所定の位置、方向に確実に入っていることを確認して下さい。
- 2 作業条件に合わせて、温度設定ノブで温度の設定をお願いします。(標準使用温度は380～420℃です。多層基板は430～450℃位に設定して下さい。)
- 3 取外す部品のリードを、チップ(コテ先)の孔に入れ、リード周辺の半田が溶けた状態でトリガースイッチを軽く引いて下さい。
- 4 フィルターカートリッジ内に吸取った半田が蓄積されます。時々ピンセット等で取り除いて下さい。
- 5 フィルターカートリッジ内の白いフェルトが汚れますと吸取能力が低下しますので、1/4以上変色した時は、フィルターカートリッジとフィルター(S)を交換して下さい。
- 注) フェルトを薬品等で洗浄して使用することは、性能の低下と、気化した薬品が爆発することがあり非常に危険です。
- 6 チップ内部にフラックスや半田がつまり、吸取り不良となった場合は、付属のクリーニングピンセット(CP-S)で除去して下さい。
- 注) 本体にセットされている、クリーニングピンは携帯用です。付属のクリーニングピンセット(CP-S)は、三種類の太さで構成されていますが、チップの穴径により選択して下さい。また、短いピンでクリーニングの後、長いピンで再度クリーニングして下さい。
- 7 作業終了後、クリーニングピンでつまりを取り、更にホットブローに切換えて、残留の半田やフラックスを吐出させますと、チップづまりの予防に成ります。
- 8 インジケータランプ⑦はヒーターがONの時に点灯します。
- 注) チップは温度が高い程劣化します。待機時は温度を下げて下さい。

部品の交換・保守

1 フィルターカートリッジ

連続使用し、カートリッジ内に吸取られた半田が蓄積された時は、ピンセット等で取り除いて下さい。また、カートリッジ内のフェルトが $\frac{1}{4}$ 以上変色した時は、カートリッジを新品と交換して下さい。（フィルター(S)の交換も必要です。）

注) カートリッジの脱着の際は周辺部を掃除して下さい。（エアー抜きの防止）

●脱着の方法

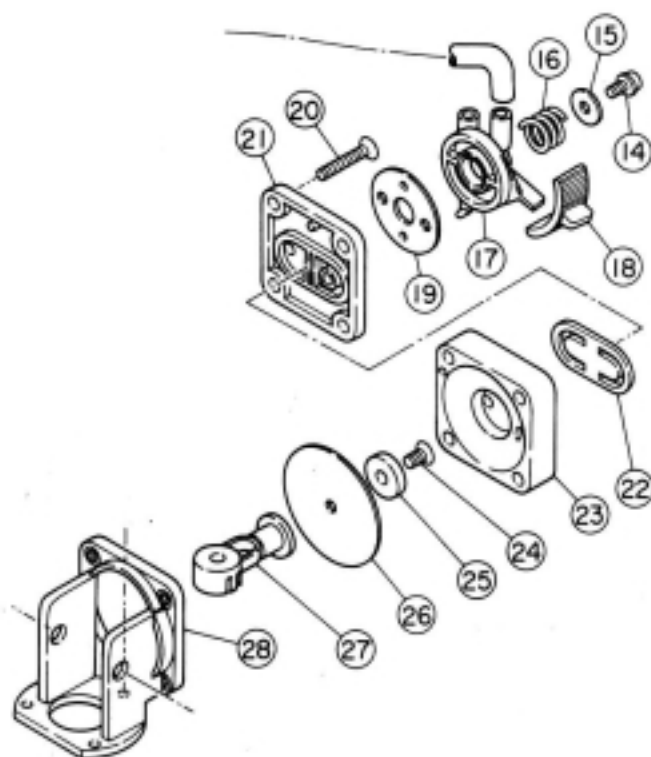
頁1図1のフィルター脱着ノブを手前に引き固定し、カートリッジを取外します。取付の場合は、カートリッジの“FRONT”の文字を上にして△マークの方向に挿入します。その上脱着ノブを前方に押し、確実に取付けて下さい。

2 チップとホットブローノズルの交換

二面カット部をレンチで左に回し外します。取付けの際に必要以上に締めつけないで下さい。

3 シートバルブ・ガスケット・ダイヤフラムの交換、手入れ

長期間ご使用になると、交換・手入れ（掃除）が必要となります。



取り外し説明

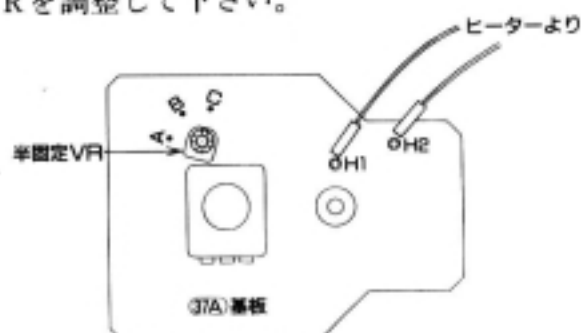
ハウジング（ボディ）の3本の取付ネジとヒーターホルダー基部のネジ1本を外し、ハウジングの片側（シール貼付け側）を開き、ポンプユニットを取り出し、ガスケットはネジ⑭、シートバルブはネジ⑳を外すと交換、手入れができます。ダイヤフラムは、ネジ㉔、㉕を外します。

4 ヒーターの交換と調整

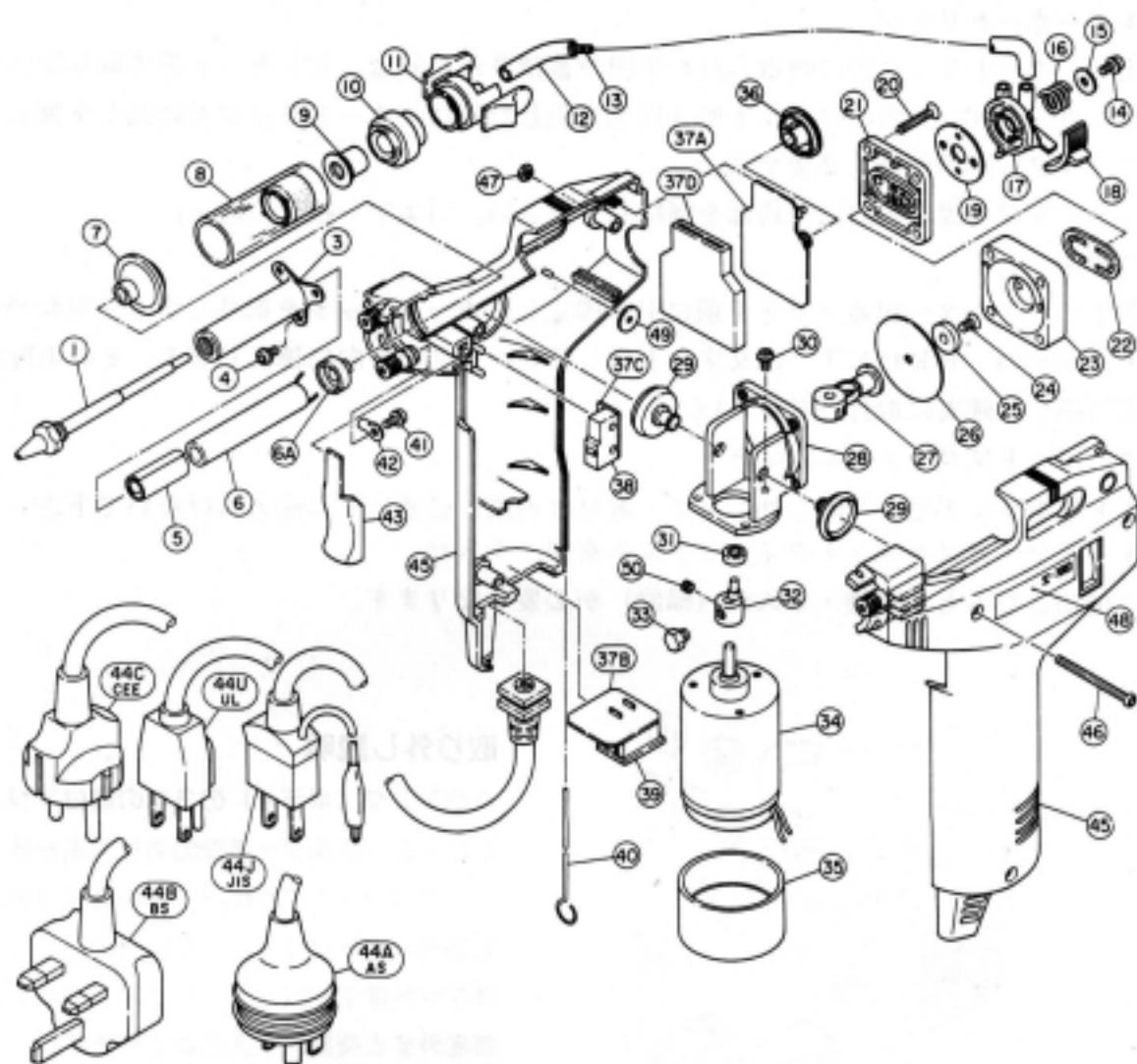
チップを外します。前述のようにハウジングを開き、基板(37A)に接続されている、ヒーターリード線のコネクターを抜き、ヒーターを取り出します。

ヒーター交換後は下記の表により、基板上の半固定VRを調整して下さい。

ヒーターリード 先端の色	VRの位置
黒	A
赤	B
白	C



分解図



主要交換部品

※チップは裏表紙をご参照下さい。

分解図番号	注文番号	品名	備考
③	70-03-00	ヒーターホルダー	
⑥	70-06-00	ヒーター 絶縁チューブ付	100～120V用
	70-06-50	ヒーター //	220～240V用
⑦	50-07-00	パイプセッター(F)	
⑧	70-08-00	フィルターカートリッジ	ご注文は、フィルターカートリッジ 5個、フィルターS 5個のセットに なります。
		フィルターS(分解図⑨)	
⑯	70-19-00	ガスケット	
㉔	70-22-00	シートバルブ	
㉔	70-26-00	ダイヤフラム	

SMD部品の除去

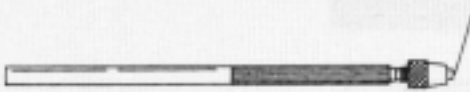
本機はホットブローに切換えることにより、SMD部品の除去に使用することができます。

- 1 ホットブローノズルを取付けて下さい。
 - 2 ホットブロー専用のフィルターパイプを取付けて下さい。
 - 3 本体の切換えレバーをホットブローにして下さい。(風量はレバーの位置で調整できます。)
 - 4 各ワークに合わせて、温度設定をして下さい。(450～500℃)
- SMD部品の取外しには、*SMD対応ツール*をご用意下さい。

注) ホットブロー工具としてご使用の場合、高温の熱風が出ますのでご注意ください。

SMD対応ツール(別売、註番72-78-00)

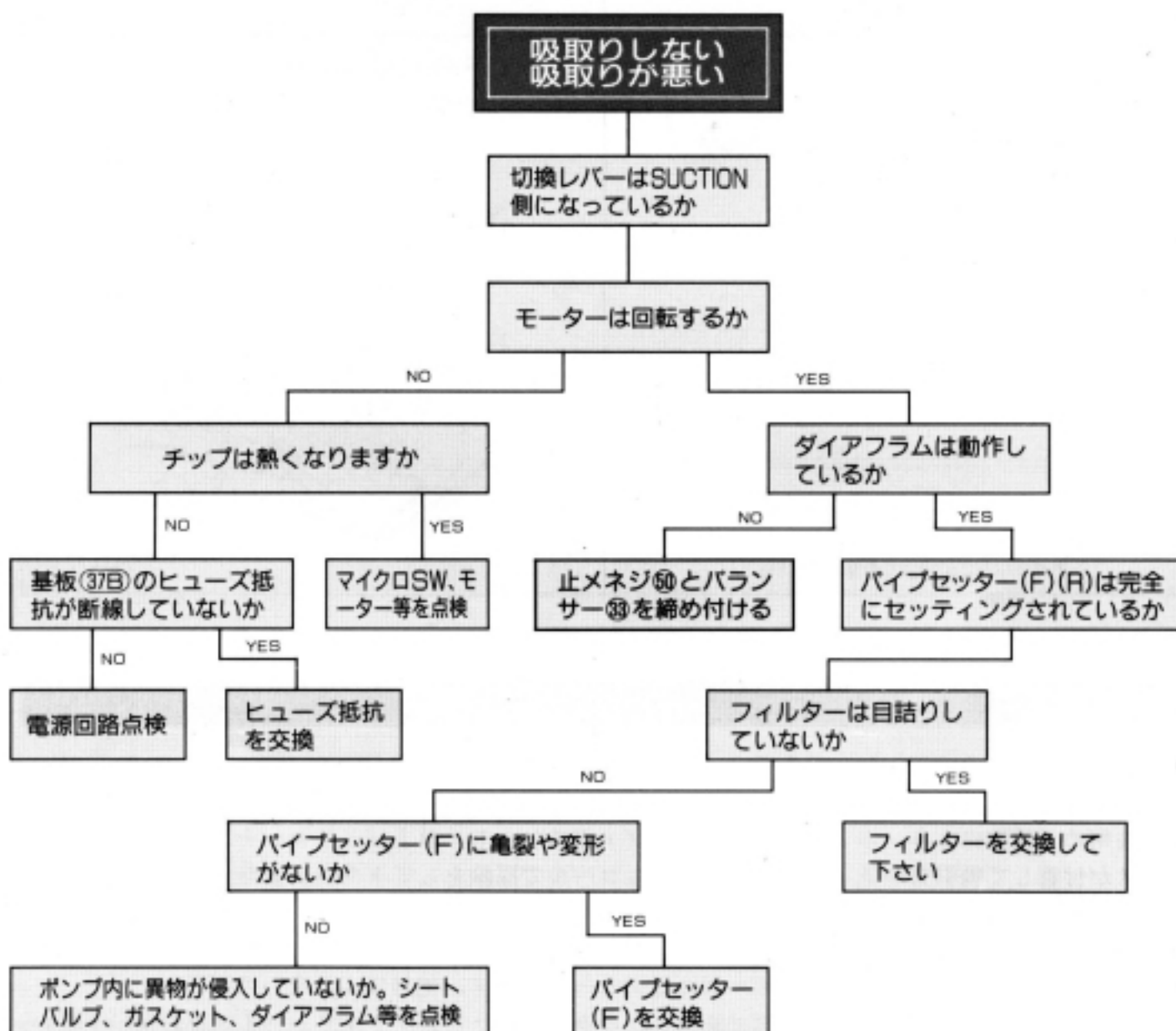
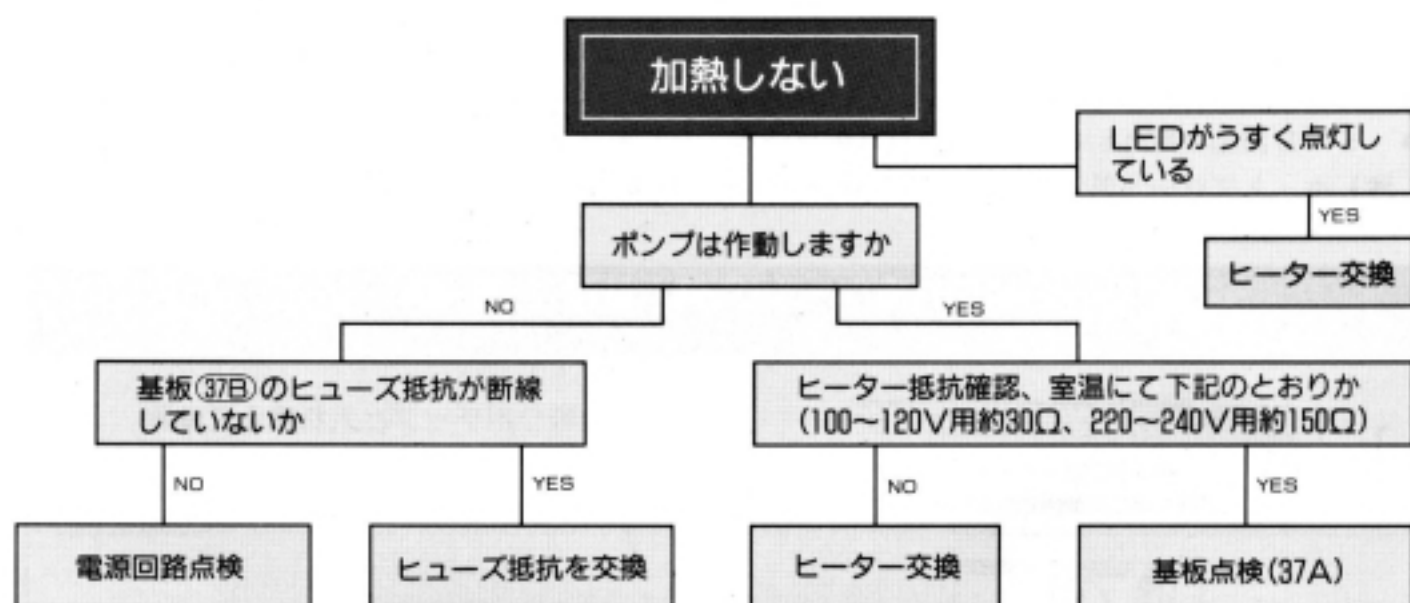
下の5点で1セット

1.  ホットブローノズル (吸取り用には使用できません。)	吸取り用チップと入れ換えて使用します。
2.  フィルターパイプ	ホットブロー専用です。
3.  WH-1 ホルダー	QFP・SOPの除去。 ※ステンレスワイヤーを使用します 
4. ステンレスワイヤー S-1×10pcs  ステンレスブレード B-1×3pcs ※適当な長さに切ってお使い下さい。	PLCCの除去。 ※ステンレスブレードを使用します。 

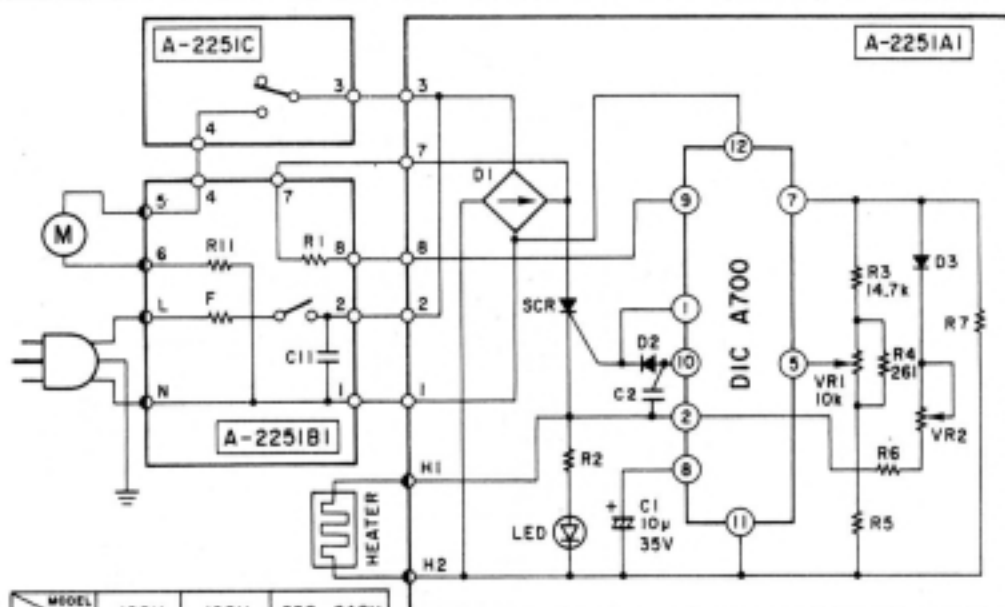
お願い/ご注意

- 加熱部を水等で冷却しないで下さい。ヒーターが破損します。
- ヒーターは衝撃で破損することがあります。ご注意下さい。
- 長期のご使用により、ポンプのシートバルブ・ガスケット、およびシリコンチューブにフラックスが付着して吸引力が低下しますので、アルコールで掃除をして下さい。また、各部に亀裂・変形があれば部品を交換して下さい。
- 故障・短寿命の原因となりますので、コテスタンドは当社製S T-800のご使用をおすすめします。
- 使用中はチップ、ヒーターホルダーは高温になっています。絶対にふれないで下さい。
- 残留ハンダ吸引取りとして長時間ご使用される際にはガラス製フィルターパイプをお使い下さい。

メンテナンスチャート



回路図



MODEL	100V	120V	220~240V
R1	1W 10k	1W 12k	3W 27k
R2	1W 22k	1W 22k	1W 51k
R5	1/6W 732		1/6W 845
R6	1/6W 1910		1/6W 8660
R7	220~240V ONLY		1/6W 5.5k
R11	5W 100	5W 150	2W 27
VR2	470		1.5k
C11	220~240V ONLY		0.22 μ 250V
C2	0.022 μ	160V	0.01 μ 400V

SC-7000Z DESOLDERING TOOL
CIRCUIT DIAGRAM

仕機

- | | | | |
|-------------|----------------|-----------------|--------------------------------|
| 1.電 源 | AC100V 50/60Hz | 8.ヒーター | 100W、セラミック |
| 2.消費電力 | 120W | 9.制御方式 | フィードバックゼロクロス方式 |
| 3.ポンプ | ダイヤフラム方式 | 10.設定温度 | 350～500℃(連続可変) |
| 4.モーター出力 | 12W | 11.絶縁抵抗 | 100MΩ以上(400℃) |
| 5.到達真空度 | 650mmHg | 12.ホットエアー吐出最高温度 | 400℃ |
| 6.最高圧到達時間 | 0.2秒 | 13.重量(電源コード含まず) | 420g |
| 7.排気量(OPEN) | 150/分 | 14.付属品 | フィルターカートリッジ1、クリーニングピンセット1、説明書1 |

オプション(別売品)

- スタンド、ST800(註番 08-00-00)

¥2,200



- SMD対応ツール(註番 72-78-00)

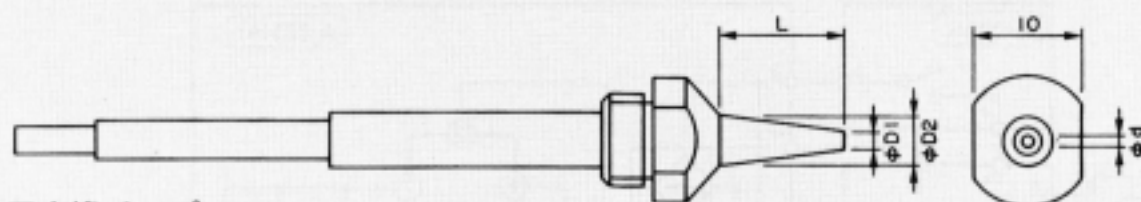
¥4,700



- フィルターカートリッジセット(註番70-08-00)

5個入セット ￥1,800

●交換チップ ¥3,200



■交換チップ

注文番号	仕様	表示	ϕd	$\phi D1$	$\phi D2$	Lmm
50-01-11	0.8 Std	0.8	0.8	2.5	7.0	12.5
50-01-12	0.8 SLIM	08S	0.8	2.0	6.0	14.0
50-01-13	0.8 U.SLIM	S8	0.8	1.5	5.0	11.5
*50-01-14	1.0 Std	1.0	1.0	2.5	7.0	12.5
50-01-15	1.5 Std	1.5	1.5	3.0	7.0	12.5
50-01-16	1.0 SLIM	10S	1.0	2.0	6.0	14.0
50-01-17	1.5 SLIM	15S	1.5	2.2	6.0	14.0

*50-01-14は、あらかじめ本体に装着されております。

□ ご注意

チップは温度が高い程劣化します。待機時は温度を下げてください。

□ 保障について

本機は厳密な社内検査を経て出荷されておりますが、万一製造上の不備による不良又は輸送中の事故等による故障の際は、お買上げいただいた販売店または、弊社にお申し付け下さい。

□ アフターサービス

修理を要する場合は販売店または、お急ぎの場合は下記にご用命下さい。

〒177 東京都練馬区関町東1-26-10 デンオン機器株式会社サービス係

TEL03(3929)6000 FAX03(3929)7441



**DEN-ON
INSTRUMENTS
CO., LTD.**

デンオン機器株式会社

東京都練馬区関町東1-26-10 〒177
TEL: 03(3929)6000 FAX: 03(3929)7441