

DIC SOLDERING TOOL

SS-8200

取扱い説明書



デンオン機器株式会社

この度は、DIC SOLDERING TOOL SS-8200をご採用いただきましてありがとうございます。以下の取扱い説明をご覧のうえご愛用をお願いいたします。

SS-8200

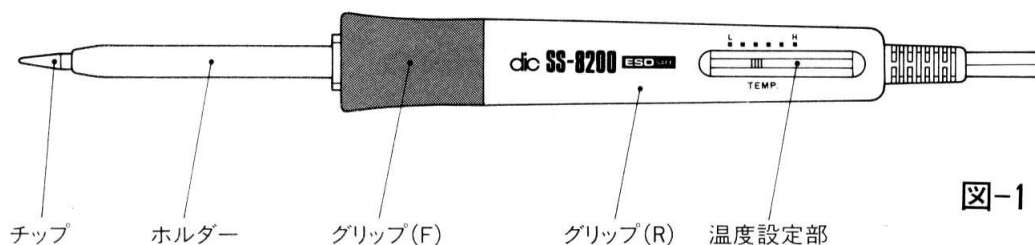


図-1

※温度設定部のランプはヒーター通電時に点灯します。
設定温度に達しますと点滅します。

仕様

電源電圧——100V-120V・220V-240V

消費電力——80W

設定温度——200℃～450℃

制御方式——ゼロクロスフィードバック方式

寸法——L=202mm D=20mm

重量——40g

温度設定の方法

1. 図-1の温度設定部の透明カバーを爪で外し、内部のノブを左右にスライドして温度を設定して下さい。
2. 図-2は標準チップ(81-01-01)の場合の概略の温度設定位置です。
3. 図-3は使用するチップによる温度校正表です。正確な温度設定は温度計で設定して下さい。

図-2

● 温度設定部

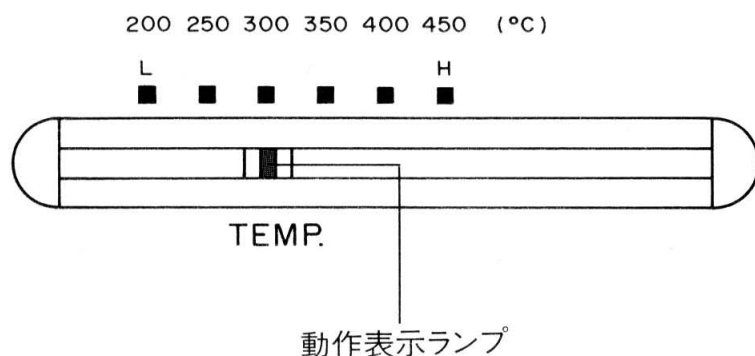
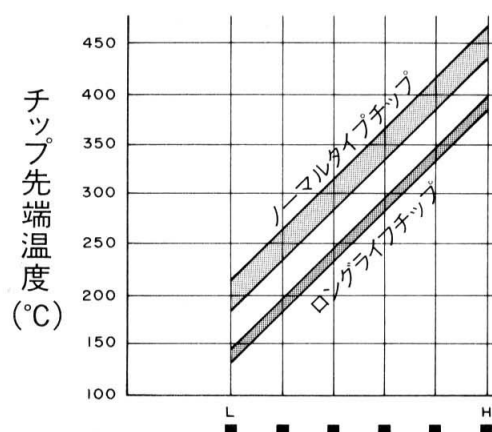


図-3

● 温度校正表



チップ交換の方法

- 図-4のロックカラーナットを緩めてホルダーを外しチップの交換をしてください。

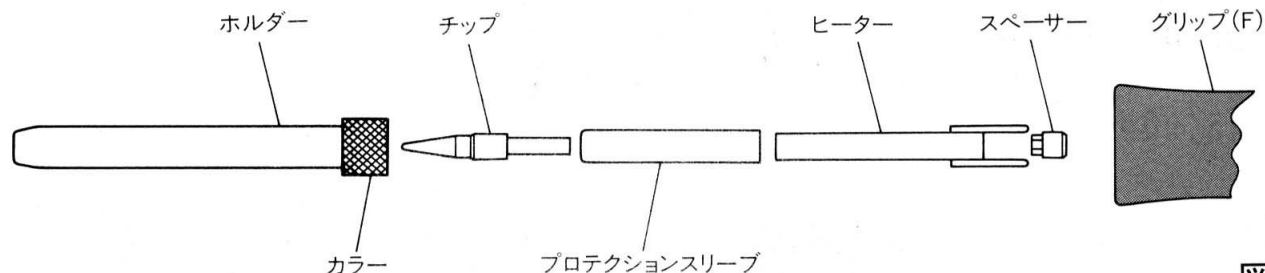


図-4

※火傷にご注意ください。

ヒーター交換の方法

- 図-4に従いヒーターを外してください(ヒーターは差し込み式です)ヒーター交換により温度設定位置が変わる場合があります。

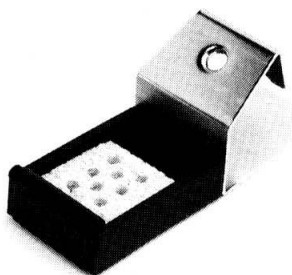
正確な温度設定は温度計により設定してください。

※火傷にご注意ください。

オプション

- ST-2(専用コテストンド)
¥2,000

コテストンドは当社製専用コテストンド“ST-2”のご使用をおすすめします。
コテの長寿命を確保すると共にアンチスタチック(E.S.D.)対策も万全です。



- ラバーグリップ ¥450
グリップ(F)に装着できます。

オプションチップ

ノーマルタイプ (500μ鉄メッキ) ¥720	81-01-04	ロングライフチップ (PWB) ¥1,500 PWB：鉄圧接
81-01-01 *標準装着品	81-01-05	81-01-21
81-01-02	81-01-06	81-01-22
81-01-03	81-01-07	81-01-23



**DEN-ON
INSTRUMENTS
CO.,LTD.**

●お問い合わせは各代理店か下記へお願いいたします。

総発売元

ディック株式会社

〒177 東京都練馬区関町東1-26-11

TEL:03-3929-6800

FAX:03-3929-7441

製造元

デンオン機器株式会社
